

Żywica poliestrowa RANAL

Opis:

Nienasycona żywica poliestrowa z dodatkiem odpowiednich katalizatorów przeznaczona jest do ręcznego laminowania. Idealnie nadaje się do napraw dużych przerdzewiałych miejsc karoserii samochodowych i laminatów. Może być stosowana przy naprawach przyczep campingowych, łodzi, jachtów itp. Utwardzona warstwa charakteryzuje się dużą przyczepnością do podłoża i elastycznością, a także dużą odpornością na działanie wody, benzyny, smarów i olejów. Dobrze znosi krótkotrwałe oddziaływanie wysokiej temperatury (do 90°C).

Może być stosowana na następujące podłoża:

- Stal
- Aluminium
- Podkłady akrylowe dwukomponentowe
- Laminaty poliestrowe
- Stare powłoki lakierowe
- Drewno

Uwaga: nie stosować bezpośrednio na podkłady reaktywne (washprimer), 1-komponentowe akrylowe i nitrocelulozowe wyroby.

Na żywicę poliestrową można nakładać:

- Poliestrowe szpachlówki
- Natryskową szpachlówkę poliestrową UNI-SPRAY
- Podkłady akrylowe
- emalie i lakier bezbarwny

Proporcje mieszania:

Żywica poliestrowa	100 części wagowych
Utwardzacz	2,5 części wagowe

Uwaga! Produktu wymieszanego z utwardzaczem nie wolno wlewać z powrotem do niewykorzystanej żywicy.

Zasady postępowania:

Przed nałożeniem żywicy należy oczyścić, odrdzewić, odtłuścić i przeszlifować naprawianą powierzchnię. Następnie przygotować żadaną ilość maty szklanej, tak aby zachodziła ona około 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Składniki starannie wymieszać, zachowując proporcje. W temperaturze nie mniej niż 15°C nanieść przygotowaną żywicę za pomocą pędzla na podłoże. Nałożyć matę, docisnąć i przesączyć za pomocą pędzla. Po utwardzeniu pierwszej warstwy (8-10 min.) można nakładać następne. Każdą warstwę maty przesączać preparatem za pomocą pędzla. Po nałożeniu

ostatniej warstwy odczekać około 50 minut, po czym można przystąpić do obróbki powierzchni.

Uwaga! Nie stosować w temperaturze poniżej 10°C.

Teoretyczna wydajność produktu:

Do 1kg produktu stosuje się 0,5kg maty lub tkaniny szklanej.

Czas przydatności (od momentu wymieszania z utwardzaczem):

Około 12 min. przy temperaturze 20°C.

Czas schnięcia:

Około 50 min. przy temperaturze 20°C.

Czas schnięcia można skrócić podtrzymując przez około 15 min. temperaturę 60°C.

Zalecana gradacja papieru przy obróbce:

Szlifowanie – P80 – P120

Kolor:

Żółty.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

Termin ważności:

Przechowywać w suchym i chłodnym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Termin ważności, w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C, wynosi 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Stosować się do Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

Opakowania:

Art. Nr	Pojemność, kg:	Opakowanie zbiorcze, szt.:	waga kartonu, kg
00903-1	1	6	7,10

Podane informacje są oparte na starannych, laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.

RANAL Sp. z o.o.